



Ministerio de Cultura y Educación
Universidad Tecnológica Nacional
Rectorado

PLAN DE ESTUDIO DE LA CARRERA DE TÉCNICO SUPERIOR EN MECATRÓNICA

- Carga horaria total: 2.072 hs. (en 32 semanas/año)
- Carga horaria total sin pasantías: 1.872 hs. (en 32 semanas/año)
- Carga horaria diaria máxima : 6 hs.
- Carga horaria semanal: 5 días/semana - 30 hs./semana.

Nivel: Previo	Curso de Nivelación	Matemática
		Física

NIVEL	ASIGNATURA	1er. C. (hs/s)	Anual (hs/s)	2do. C (hs/s)
I	- Mecatrónica I. (Integradora).		3	
	- Física.	9		
	- Matemática.	9		
	-Inglés	2		
	- Herramientas Informáticas	7		
	- Sistemas de Representación - CAD			7
	- Materiales			5
	- Electrotecnia I.			8
	- Sistemas Digitales.			6
II	- Mecatrónica II. (Integradora).		3	
	- Mecánica I .	6		
	- Mantenimiento Industrial.	8		
	- Electrónica.	6		
	- Electrotecnia II.	6		
	- Mecánica II .			5
	- Tecnología de Fabricación.			6
	- Automación Industrial.			9
	- Gestión de la Calidad y Metrología.			6
III	- Pasantías en Entes Oficiales o Empresas Privadas a determinar.	100		
	- Seminarios	100		



Ministerio de Cultura y Educación
Universidad Tecnológica Nacional
Rectorado

**RÉGIMEN DE CORRELATIVIDADES DE LA CARRERA DE TÉCNICO
SUPERIOR EN MECATRÓNICA**

CÓDIGO	ASIGNATURA	PARA CURSAR		PARA RENDIR
		CURSADA	APROBADA	APROBADA
1	- Mecatrónica I. (Integradora)	-	-	-
2	- Física	-	-	-
3	- Matemática	-	-	-
4	- Inglés	-	-	-
5	- Herramientas Informáticas	-	-	-
6	- Dibujo Técnico-CAD.	-	-	-
7	- Materiales	2 - 3		2 - 3
8	- Electrotecnia I.	2 - 3	-	2 - 3
9	- Sistemas Digitales.	-	-	-
10	- Mecatrónica II. (Integradora)	1	4	1
11	- Mecánica I	7	2 - 3	7
12	- Mantenimiento Industrial.	7-8		7-8
13	- Electrónica	8	2 - 3	8
14	- Electrotecnia II	8		8
15	- Mecánica II	11	7	11
16	- Tecnología de Fabricación.	11 - 12	7	11 - 12
17	- Automación Industrial	8 - 9 - 13	8	8 - 9 - 13
18	- Gestión de la Calidad y Metrología.	11	3 - 6	11