

PROYECTO DE INVESTIGACIÓN

Título	EFECTO YACABADO SUPERFICIAL DEL PROCESO DE FOSFATIZADO DE MANGANESO SOBRE ACEROS EN FUNCIÓN DE LA TEMPERATURA Y TIEMPO DE TRATAMIENTO
Código UTN	MAECFE0008688
Dependencia	FR Santa Fe - GIMA - Grupo de Ingeniería Mecánica Aplicada
Director/a	VEIZAGA, Natalia Soledad
Codirector/a	MARTIRES, Hugo Daniel
Período de ejecución	Desde 01/04/2023 hasta 31/03/2026 - Duración: 3 años
Resumen	<p>Los recubrimientos fosfatados son depósitos cristalinos inorgánicos uniformes que se forman sobre superficies metálicas como resultado de una reacción química con el metal base previamente tratado. Este proceso transforma la superficie metálica original en una nueva superficie con propiedades no metálicas y no conductoras.</p> <p>La calidad de estos recubrimientos está estrechamente relacionada con el tipo de acelerador utilizado en las soluciones fosfatadas. La presencia de aceleradores influye directamente tanto en la velocidad de la reacción de fosfatado como en su mecanismo de acción.</p> <p>En este contexto, el objetivo de la presente investigación es estudiar y optimizar el tratamiento de fosfatado por inmersión en caliente, con el fin de determinar la masa de fosfato de manganeso depositada sobre la superficie de placas de acero.</p>
Palabras Clave	Fosfatizado óxido de manganeso ácido fosfórico