

PROYECTO DE INVESTIGACIÓN

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Título | Análisis de Correlación Entre los Métodos de Determinación de Austenita Retenida para su Aplicación en la Industria de Autopartes Santafesina. |
| Código UTN | FEMAEC917 |
| Dependencia | GIMA - Grupo de Ingeniería Mecánica Aplicada |
| Director/a | MARTIRES, Hugo |
| Codirector/a | VEIZAGA, Natalia Soledad |
| Período de ejecución | 01/04/2026 hasta 31/03/2029 - 3 años |
| Resumen | <p>La industria autopartista se vuelve cada vez más exigente año a año. Contiene piezas normalmente sometidas a grandes esfuerzos, como también a temperaturas relativamente altas. Para soportar las sollicitaciones a las que se ven expuestas durante períodos prolongados, las piezas deben tener una determinada estabilidad dimensional durante su vida útil. Para ello, su contenido de austenita retenida debe ser especialmente bajo.</p> <p>Con la infraestructura presente en la industria metalmecánica regional, la realización de ensayos para verificar variables como el contenido de austenita de manera corriente dentro del proceso de fabricación se limita a pequeñas muestras, por la complejidad de su análisis y los costos asociados del equipamiento. Es por ello que, con el presente estudio, se busca usar la metalografía, mediante un análisis de correlación con otros métodos, como herramienta fundamental de control de calidad, teniendo en cuenta la simpleza de su aplicación, así como también sus bajos costos derivados.</p> |